Ausschreibungstext

Elektroden-Dampfluftbefeuchter **StandardLine E**

Anschlussfertiger kompakter Dampfluftbefeuchter zur vollautomatischen und eigensicheren Erzeugung von mineralfreiem, geruchlosem und sterilem Wasserdampf. Dampfleistung 5 – 65 kg/h pro Einzelgerät. Installations- und wartungsfreundlich konzipiert, zur Wandmontage. Korrosionsgeschütztes Gehäuse komplett pulverbeschichtet, Gehäusewanne aus Edelstahl mit getrennten Bereichen für Dampferzeugung und Elektrik. Mit VDE- und GS-Prüfzeichen, CE- und EAC-konform. Entwickelt und hergestellt in Deutschland. Zum direkten Anschluss an alle gebräuchlichen Trinkwassernetze. Keine Wasseraufbereitung nötig.

Standardmäßiger Ausstattungsumfang:

- Teilbarer Kunststoff-Zylinder – langlebig, einfach ohne Chemikalien zu reinigen und wiederverwendbar
- Massive Großflächen-Edelstahlelektroden – besonders lange Standzeiten, schnell und ohne Werkzeug austauschbar
- Integrierter Leitungsschutzschalter
- Leistungsstarke Abschlämpumpe zur Verlängerung der Standzeiten durch Abpumpen von Härtebildnern
- Dampfschlauch-Adapter zum schnellen Ein- und Ausbau des Zylinders
- Von drei Seiten gut zugängliche Gerätekomponenten durch abnehmbare Gerätehaube
- Montagematerial

Leistungsfähige Steuer-Elektronik zur schnellstmöglichen Dampfabgabe bei optimaler Energieausnutzung und wartungsarmer Betriebsweise. Umfassende Betriebssicherheit durch kontinuierliche Selbstüberwachung aller Gerätefunktionen. Die Steuerung verarbeitet alle gängigen Regelsignale.

Leistungsmerkmale:

- Automatischer Systemtest inkl. Selbstdiagnose zur Überprüfung aller Funktionen und Gerätekomponenten
- Stetige oder einstufige Ansteuerung wahlweise möglich
- Integrierter PI-Regler
- Display
- 4 Funktionstasten
- 10 Symbole zur Anzeige von Betriebs- und Servicemeldungen
- 2 potentialfreie Fernmeldungen, eine davon frei programmierbar aus 15 Optionen
- Stand-By-Abschlämmung zur Verhinderung von stehendem Zylinderwasser entsprechend VDI 6022
- Stichleitungs-Spülung zur Verhinderung von stehendem Leitungswasser
- Selbständige Anpassung an die jeweilige Wasserqualität
- Integriertes Kommunikationsprotokoll Modbus RTU
- Integrierte galvanisch getrennte serielle Schnittstelle RS-485 (EIA-485)
- Umschaltung des Betriebsmodus zwischen „Energieoptimiert“ und „Lastoptimiert“ möglich
- Getrennte Eingänge für Spannungs-, Strom- und Widerstandssignale
- Analogausgang 0-10V für gleichzeitigen Betrieb mehrerer Geräte

Optional:

- Zylinder-Spülsystem zur deutlichen Verlängerung von Zylinder-Standzeiten durch vermehrtes Austragen der siebgängigen Härtebildner
- Sicherheitseinrichtung Typ AB zur Befüllung gem. DIN EN 1717 zum Trinkwasserschutz, DVGW-zertifiziert, ermöglicht den Verzicht auf einen bauseitigen Systemtrenner
- verzinkte Elektroden für optimierte Elektrodenlebensdauer bei hohem Chlorgehalt des Speisewassers
- integrierte Abwasserkühlung zur Begrenzung der Abwassertemperatur auf max. 60°C, bei Verwendung von PVC-Abwasserrohren oder Hebeanlagen
- bis zu zusätzliche 2 Relaismeldefunktionen, frei parametrierbar aus 15 Funktionen, zur optimalen Einbindung in eine übergeordnete Gebäudeleittechnik
- Mit Edelstahlgehäuse - komplett aus gebürstetem Edelstahl für SLE05 – SLE30